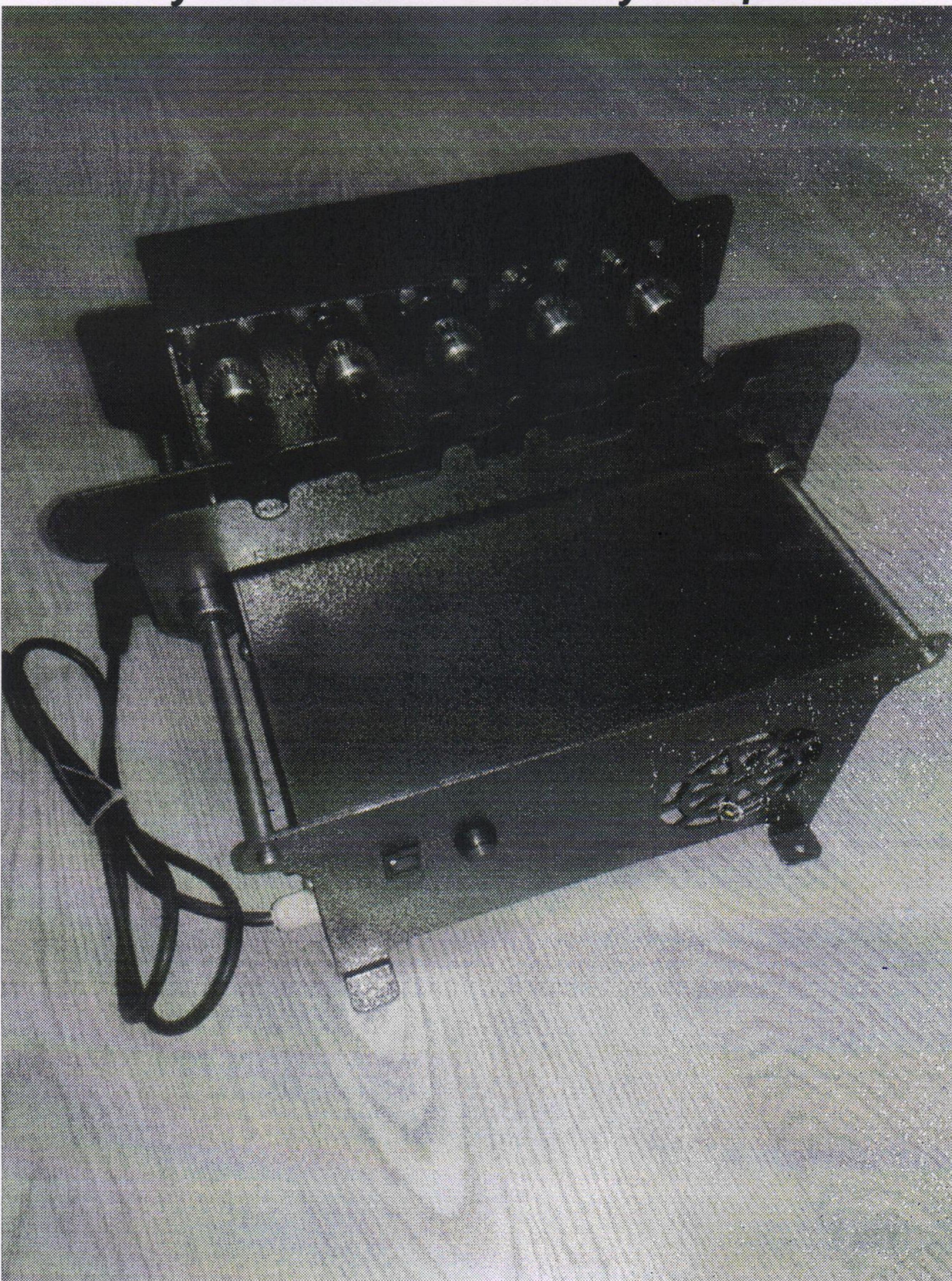


Станок сверлильный для пчеловодных рамок «ССМПУ-1»

Руководство по эксплуатации.



Пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации.
Соблюдение содержащихся в нем указаний обеспечит безопасную работу со
сверлильным станком «ССМПУ-1».

НАЗНАЧЕНИЕ

Станок сверлильный многошпиндельный для пчеловодных рамок универсальный «ССМПУ-1» (далее по тексту "станок") предназначен для сверления отверстий в боковых планках пчеловодных рамок. Наряду с высокими техническими показателями станок имеет ряд особенностей конструкции, обеспечивающих удобство и безопасность его эксплуатации:
А.) не нуждается в устройстве заземления, если в электрической проводке имеется заземляющий провод;

- Б.) конструкционно предусмотрена максимальная защита пользователя от травмирования;
- В.) удобен для транспортировки, хранения и эксплуатации за счет оптимальных габаритных размеров;
- Г.) рассчитан на сверление сразу двух планок, что способствует высокой производительности.

Внимание!

Только при абсолютном соблюдении приведенных правил эксплуатации может быть гарантирована безопасность и длительная работа станка.

В связи с постоянной работой изготовителя по совершенствованию станка, повышающей надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем руководстве по эксплуатации.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Все работы по подготовке станка к работе и техническое обслуживание производится при отключенной от электросети штепсельной вилке.
2. До включения станка проверьте вилку и кабель на отсутствие повреждений. До устранения повреждения эксплуатация агрегата запрещена.
3. Станок подключается к электросети через двухполюсную розетку и заземляющий контакт не менее 16 А.
4. Силовой кабель не должен касаться нагреваемой поверхности.
5. Запрещается эксплуатировать станок при наличии запаха горящей изоляции или появлении дыма.
6. После завершения работы станок должен быть отключен от сети.

Помните, станок относится к типу электроприборов, работающих под надзором!

Запрещается!

- * оставлять станок без надзора включенным в сеть;
- * эксплуатировать станок в помещениях с взрывоопасной и химически активной средой;
- * использовать для заземления такие элементы, как водопровод, отопление, канализация, металлические стояки;
- * при включенном в электросеть станке одновременно прикасаться к станку и устройствам, имеющим заземление (электро- и газовым плитам, радиаторам отопления, водопроводным кранам, металлическим трубам канализации и проч.);
- * устранять неисправности включенного в электросеть станка;
- * допускать к работе со станком детей;
- * вносить самостоятельно изменения в конструкцию устройства;
- * включать станок в сеть при поврежденной проводке;
- * при обнаружении какой-либо неисправности станок следует отключить от электросети.

ВНИМАНИЕ! Во время работы станка не допускайте присутствия маленьких детей!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

номинальная потребляемая мощность- 250 Вт

номинальное напряжение- 220 В

частота тока – 50 Гц

рабочий конденсатор, 25мкФ

пусковой конденсатор 30 мкФ

скорость вращения шпинделя - 2800об/мин

режим работы – 20 минут, затем перерыв не менее 30 минут
класс защиты от поражения электрическим током – 1
габаритные размеры – 384x279x216 мм
максимальное количество патронов – 5 шт.
Диаметры приводных ремней для варианта 5 отверстий в рамке системы «Дадан» и 4 отверстия в рамке системы «Рут»: малый 11,1 (длина 35 см), большой – 27,4 (длина 86 см); диаметры приводных ремней для варианта 4 отверстия в рамке системы «Дадан»: малый 11,4 (длина 36 см), большой – 25,5 (длина 80 см). Длина указывается для простоты изготовления приводных ремней в торговых организациях, реализующих полиуретановые приводные ремни.
Рекомендуемый диаметр сверла от 1,5 до 3 мм.
Вес станка 12,8кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Станок сверлильный для пчеловодных рамок «ссмпу-1» - 1 шт.
2. Руководство по эксплуатации - 1 шт.
3. Индивидуальная упаковка - 1 шт.
4. Сверла - 5 шт.
5. Ремни приводные – 4 шт. (по заявке могут поставляться дополнительные комплекты ремней).
6. Ключ для сверлильных патронов – 1 шт.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Перед включением станка в электросеть необходимо:

- 1.) установить станок на поверхность, высота которой будет соответствовать высоте удобной работы для оператора;
- 2.) установка станка должна быть произведена в удобном для эксплуатации месте. Станок необходимо установить в устойчивом горизонтальном положении и закрепить на столе. Для этого в передних ножках предусмотрены крепежные отверстия.
- 3) перед началом работы убедитесь, что приводные ремни натянуты и перекинуты через шкивы в соответствии с изображением данной инструкции.
Внимание! Провод силового кабеля не должен находиться в области вращающихся элементов станка! Если станок находился длительное время при отрицательных температурах, то следует нагреть его в теплом помещении не менее двух часов!

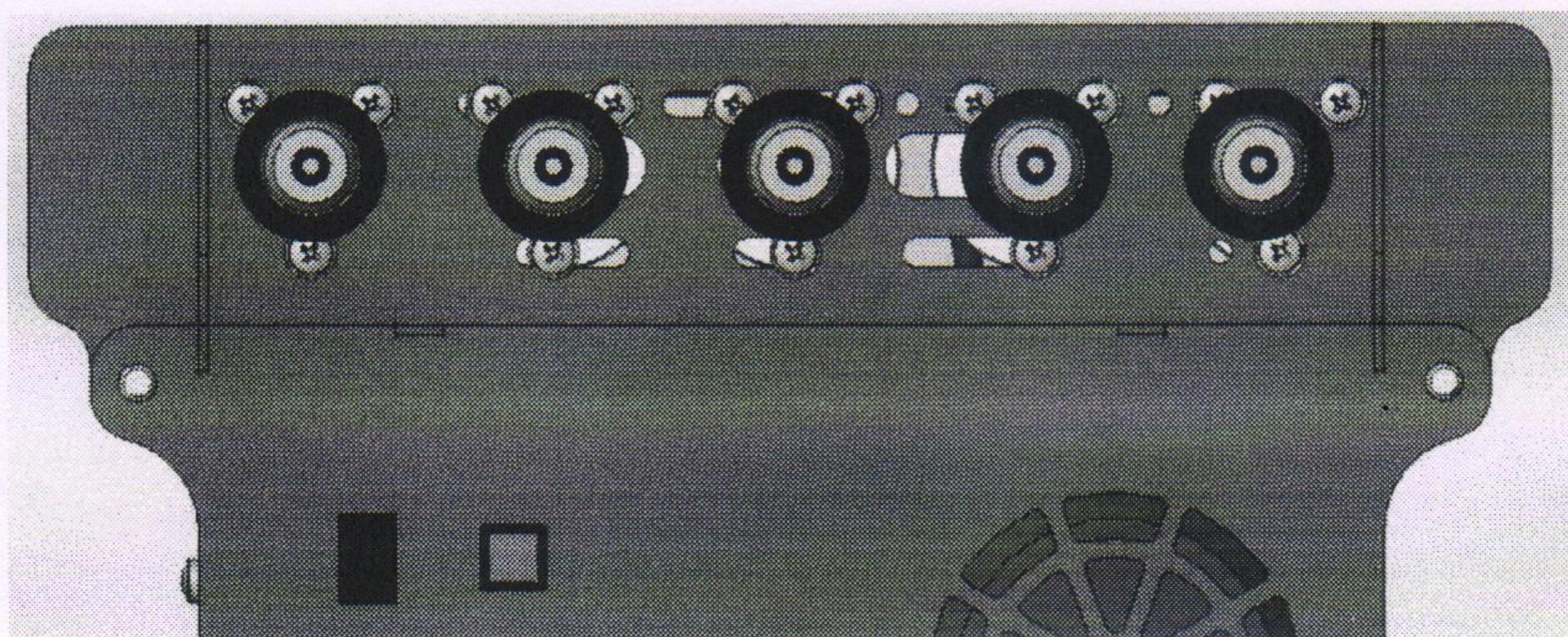
ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 1.) Отрегулировать винты нижней планки подвижной каретки. Для этого следует применить шаблон, сделанный из боковой планки ульевой рамки с размеченными отверстиями. Для надежной фиксации винтов можно перед их регулировкой обмазать резьбовую часть винта любым герметиком;
- 2.) включить кнопку «сеть»;
- 3.) включить кнопку «пуск», нажатие этой кнопки не должно превышать 5 секунд (**обратите внимание, что эта кнопка не фиксируется, она сразу самостоятельно вернется в исходное положение !**) ;
- 4.) вставить в подвижную каретку две боковых планки пчеловодной рамки.
- 5.) захватить большими пальцами обеих рук поручни каретки, а остальными пальцами - поручни на корпусе станка;
- 6.) произвести сверление;
- 7.) после удаления просверленных планок из подвижной каретки станка, операция повторяется.

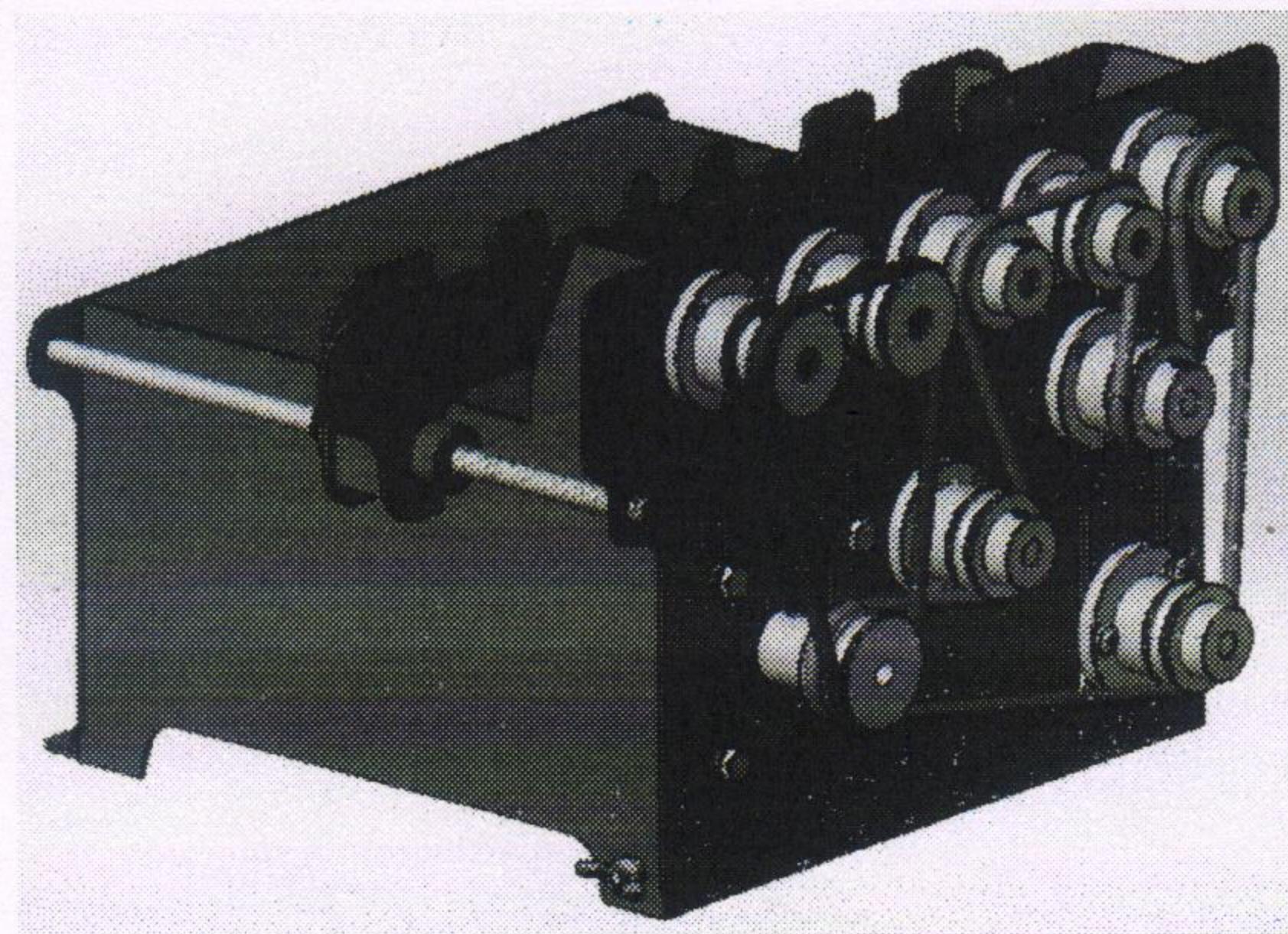
НАСТРОЙКА ПОЛОЖЕНИЯ ШПИНДЕЛЕЙ

В базовой комплектации производитель настраивает положение шпинделей для сверления пяти отверстий в стандартной ульевой рамке системы «Дадан». Однако конструкцией станка предусмотрено изменение положения шпинделей на задней панели корпуса. Принцип расположения сверл таков: рамка будет просверлена таким образом, что самая верхняя проволока будет отстоять от верхнего бруска рамки на 10 мм, а остальные поделят пространство на равные части.

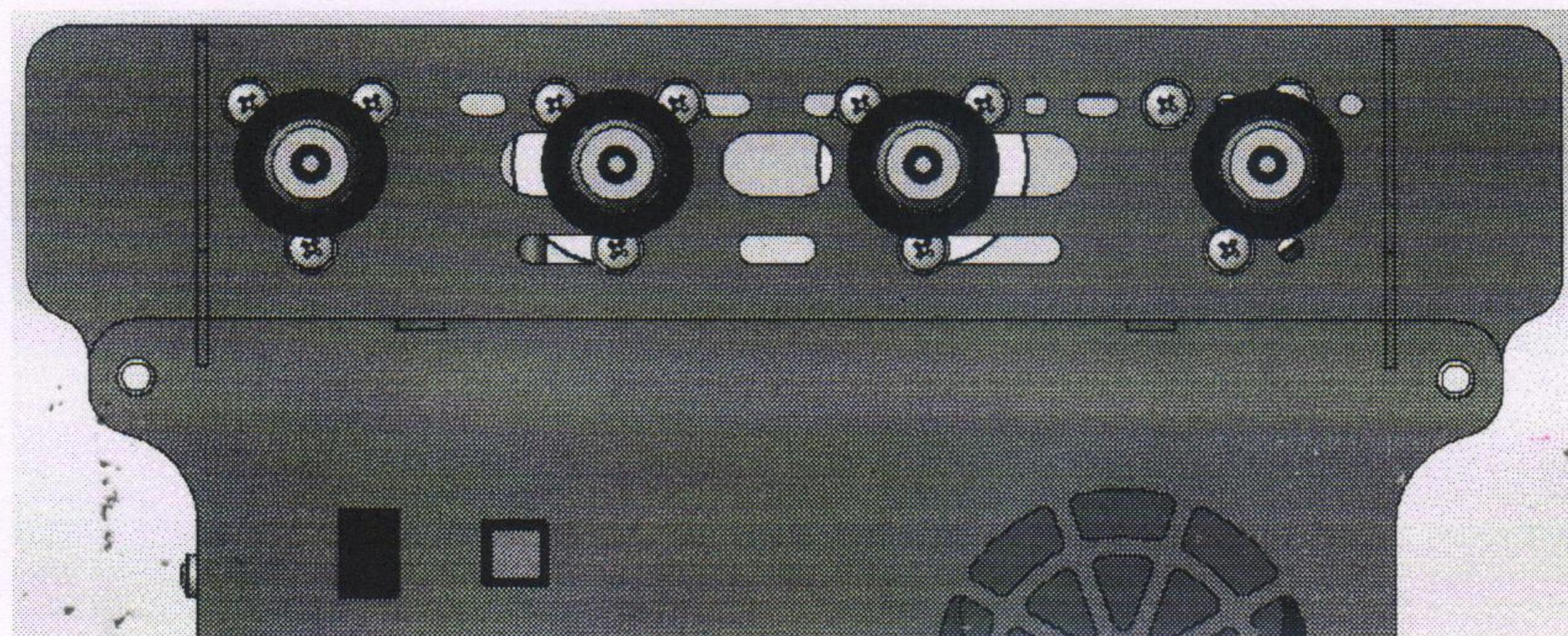
Для сверления в рамке системы «Дадан» пяти отверстий расстояния между сверлами будет 52 мм



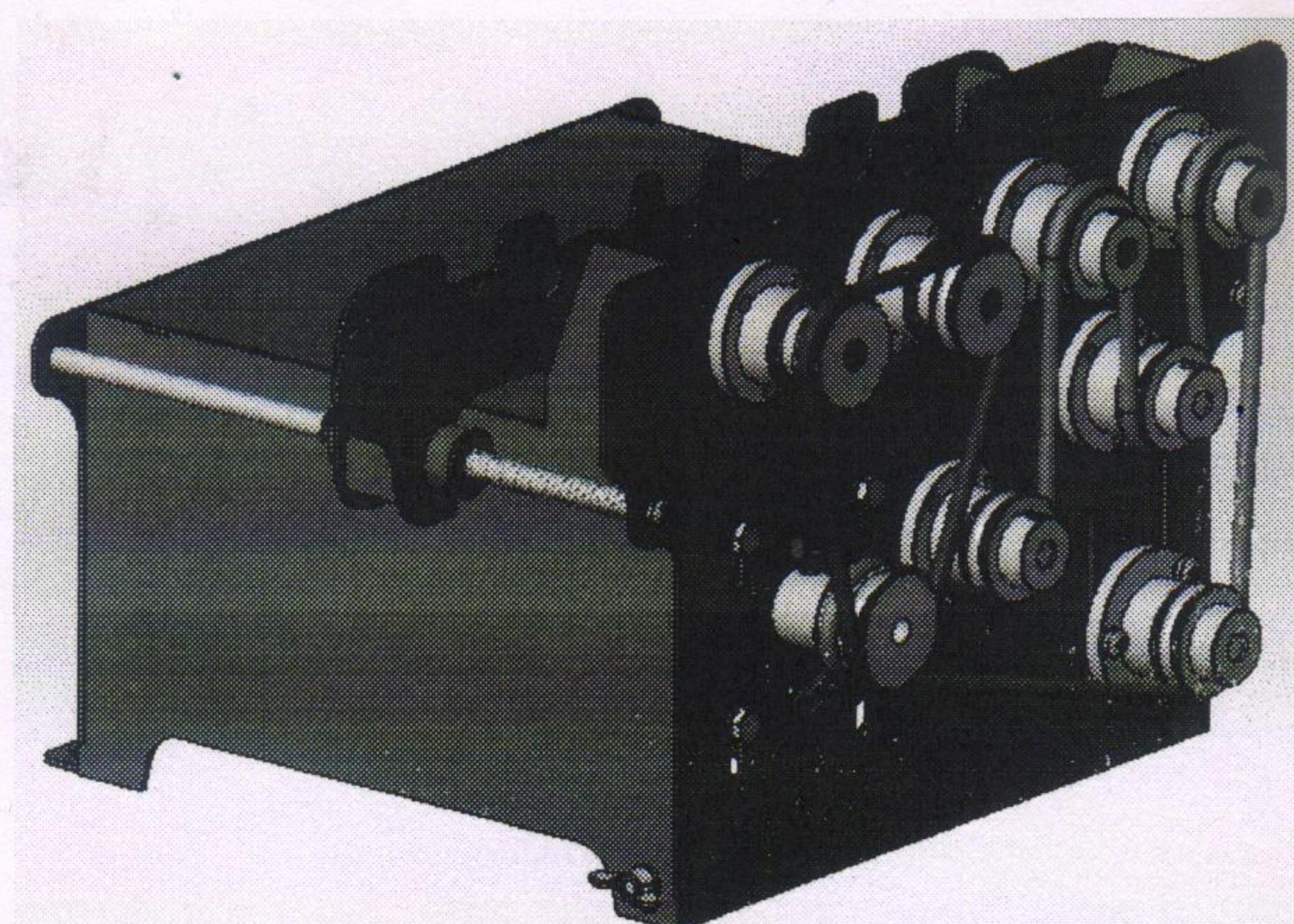
Вариант 5 отверстий в рамке системы ДАДАН



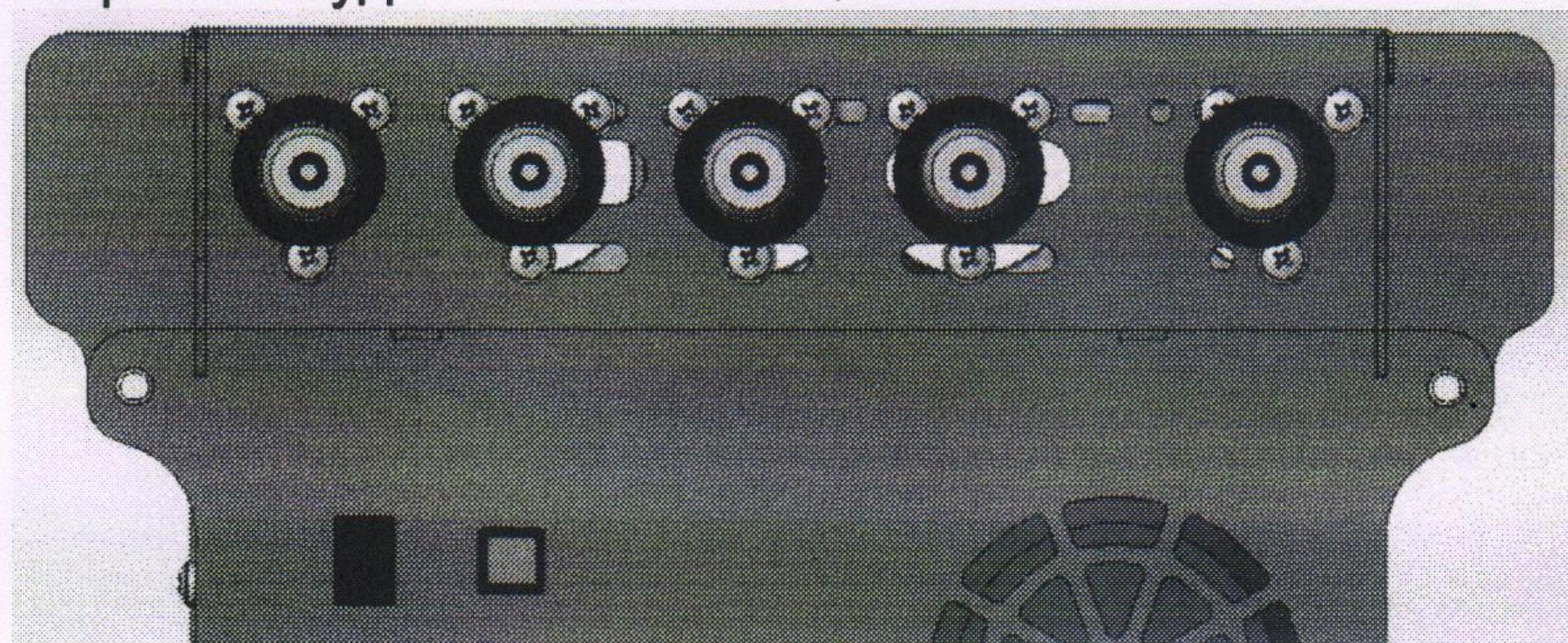
Для сверления в рамке системы «Дадан» четырех отверстий расстояния между сверлами будет 65 мм,



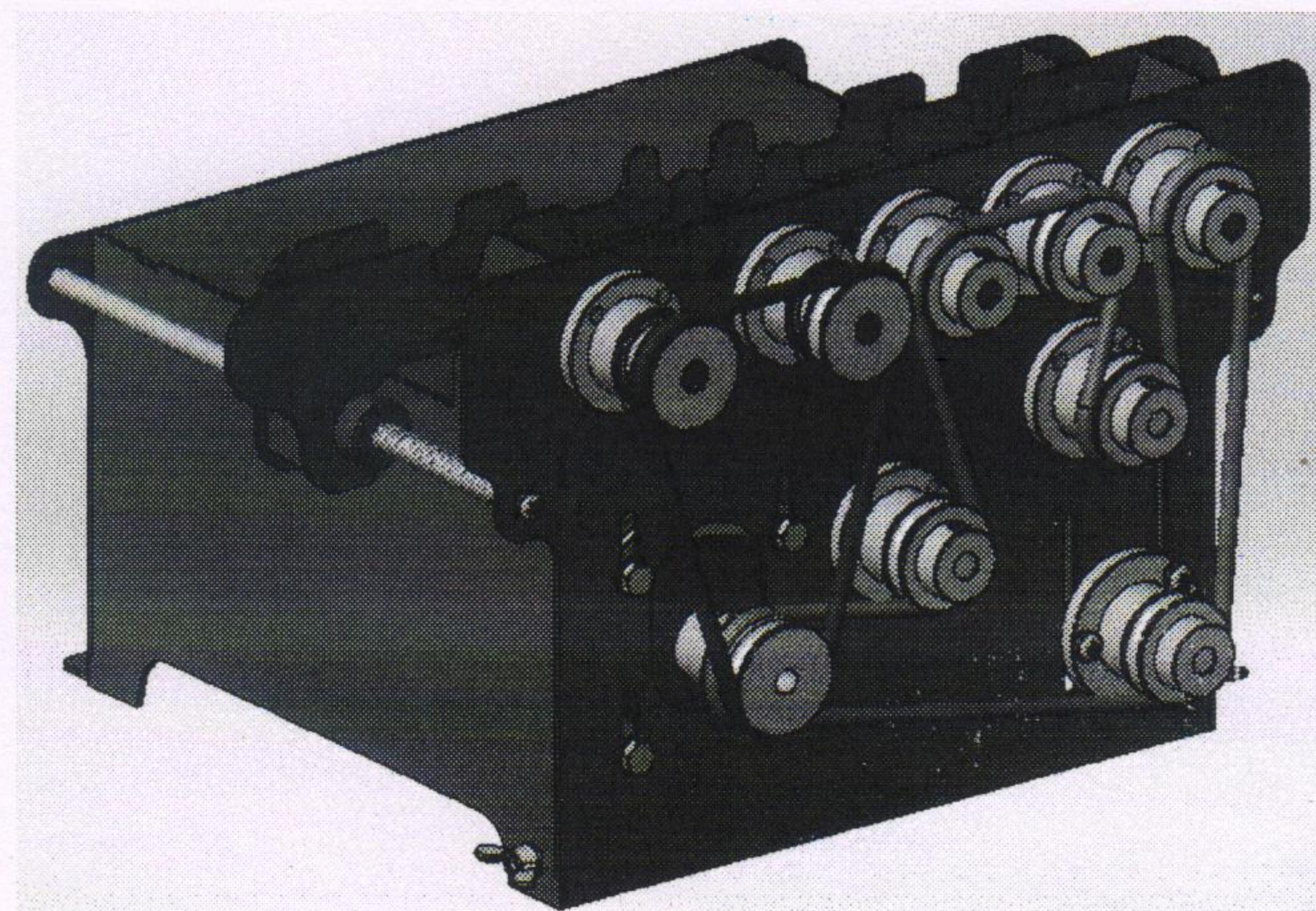
Вариант 4 отверстия в рамке системы ДАДАН



и для сверления в рамке системы «Рут» четырех отверстий расстояния между сверлами будет 47 мм.



Вариант 4 отверстия в рамке системы РУТ



Длина ремней для варианта 5-Дадан соответствует варианту 4-Рут. Для варианта 4-Дадан поставляется отдельный комплект ремней. На приведенных изображениях показано расположение крепежных винтов и натяжение ремней всех трех вариантов сверления рамок.

Сверление полурамки производится после удаления лишних сверл из патронов и регулировки упорной планки подвижной каретки.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Для обеспечения длительной и надежной эксплуатации станка необходимо строго соблюдать требования данного руководства.

Напряжение сети должно быть не ниже 198 В и не выше 242 В.

Температура окружающего воздуха должна быть в пределах от +10⁰ С до +35⁰ С.

Относительная влажность не должна превышать 85%.

Место вокруг станка должно быть свободным для нахождения в рабочей зоне обслуживающего аппарата человека. Станок должен быть установлен на надежной ровной поверхности и закреплен на столе. Обращение с агрегатом должно быть бережным, удары по корпусу и элементам станка исключаются. Все действия, связанные с вмешательством в устройство станка, должны проводиться специалистами.

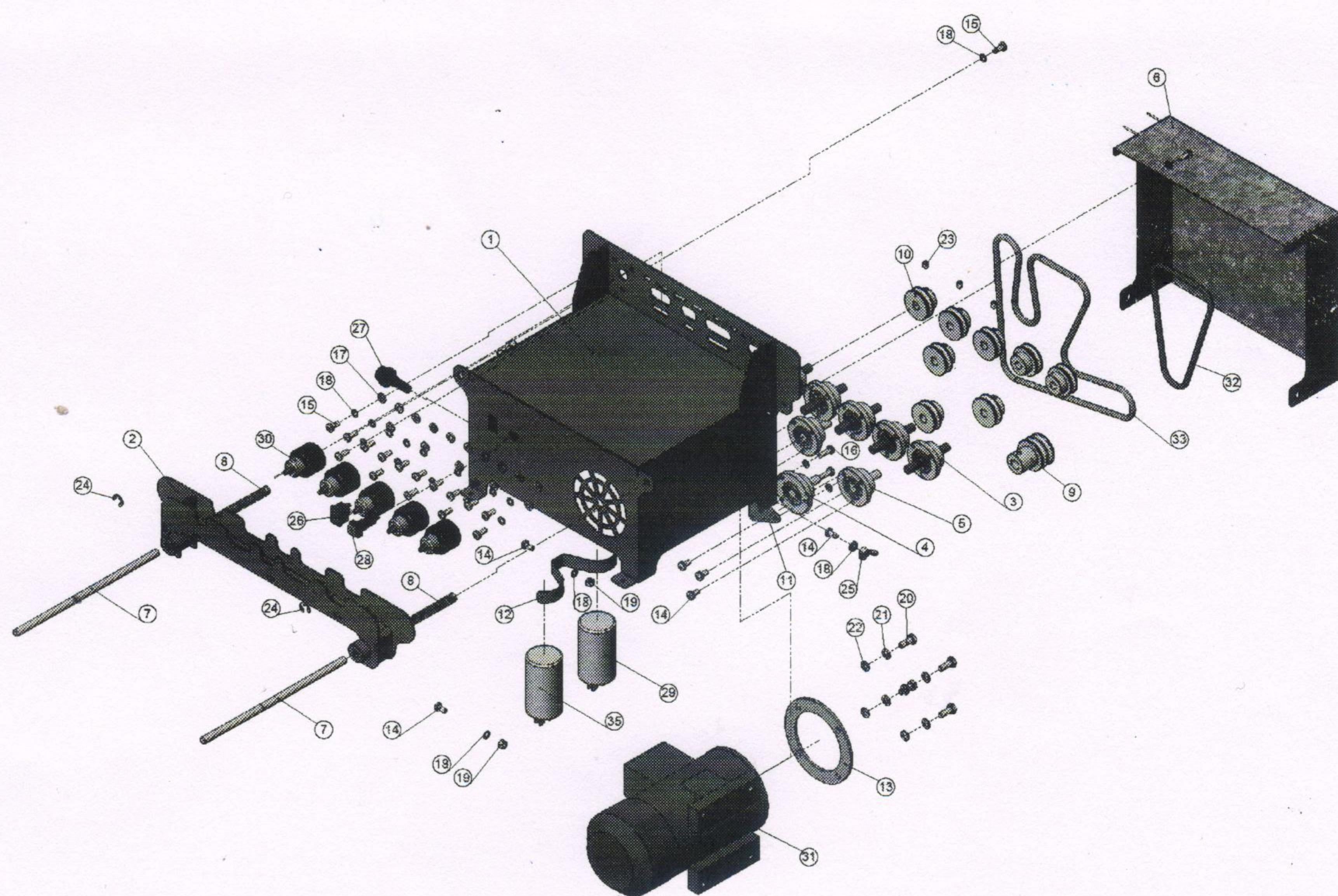
Хранить станок необходимо в помещении с температурой не ниже +5⁰ С и не выше +45⁰ С.

Приводные полиуретановые ремни при длительном растяжении имеют свойство вытягиваться. Поэтому они натягиваются на шкивы каждый раз непосредственно перед сверлением и снимаются сразу после работы. Хранить ремни в натянутом на шкивы положении запрещается.

Направляющие оси смазываются графитовой смазкой. При затруднении движения рекомендуется винты, крепящие направляющие оси, раскрутить, оси вынуть из корпуса, протереть сухой ветошью, а после смазать графитовой смазкой. Для консервации оси рекомендуется обильно смазывать любой смазкой.

Коллектив фирмы-изготовителя с благодарностью рассмотрит ваши предложения по усовершенствованию станка. Пожелания вы можете направить на адрес электронной почты: URALAGRO-45@YANDEX.RU.

КОНСТРУКЦИЯ СТАНКА



1. Корпус;
2. Каретка;
3. Патронный узел;
4. Узел натяжения;
5. Паразитный узел;
6. Кожух;
7. Ось направляющая;
8. Пружина;
9. Шкив привода;
10. Шкив;
11. Планка крепления обоймы;
12. Крепление конденсаторов;
13. Дистанционное кольцо двигателя;
14. Болт;
15. Винт;
16. Винт;
17. Шайба;
18. Гровер;
19. Гайка;
20. Винт;
21. Гровер;
22. Шайба;
23. Стопорный винт;
24. Кольцо стопорное;
25. Гайка;
26. Клавиша включения;
27. Держатель предохранителя;
28. Кнопка без фиксации пусковая;
29. Конденсатор рабочий и конденсатор пусковой;
30. Патрон сверлильный;
31. Двигатель;
32. Ремень малый;
33. Ремень большой.

